

I PRINCIPALI NUMERI DELLA NOSTRA SOSTENIBILITÀ:

	2015	2011-2015
Kg CO₂ risparmiati grazie a DraughtMaster™	9.000.000 pari alla quantità di CO ₂ assorbita in un anno da 360.000 alberi che coprono una superficie pari a 500 volte Piazza Duomo a Milano o 1.200 Campi da calcio	28.000.000 pari alla quantità di CO ₂ assorbita in un anno da 1.100.000 alberi che coprono una superficie pari a 1.600 Piazza Duomo a Milano o 3.800 Campi da calcio
m³ Acqua reimpressa nell'ambiente	342.353 pari a 137 piscine olimpioniche	1.431.855 pari a 573 piscine olimpioniche
produzione di rifiuti (variazione %)	+4% <i>(dovuto all'aumento della produzione 2015 vs 2014)</i> * per 1 hl. di birra prodotto	-50% * per 1 hl. di birra prodotto
consumo di gas metano (variazione %)	-4% * per 1 hl. di birra prodotto	-13% * per 1 hl. di birra prodotto
consumo di energia elettrica (variazione %)	+1% <i>(dovuto all'aumento della produzione 2015 vs 2014)</i> * per 1 hl. di birra prodotto	-2% * per 1 hl. di birra prodotto
consumo idrico (variazione %)	+1% <i>(dovuto al cambiamento del mix di produzione verso le birre specialità che comportano un aumento del numero di fermi impianto per pulirlo e avviare la produzione di un'altra ricetta)</i> * per 1 hl. di birra prodotto	-4% * per 1 hl. di birra prodotto
rifiuti destinati al recupero	100%	96% nel 2011 → 100% dal 2014
ore di formazione erogate	6.949	53.547
% delle birre in fusto PET sul totale delle birre distribuite in fusto	DraughtMaster™ = 81%	DraughtMaster™ = 21% nel 2011